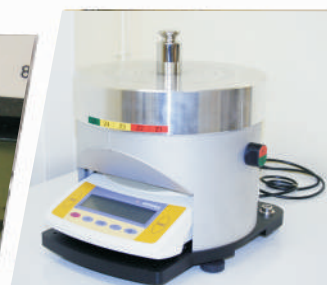


DONNÉES TECHNIQUES



ERREURS MAXIMALES TOLÉRÉES ($\pm m$ en mg)

| Valeur nominale | | Classe E1 | Classe E2 | Classe F1 | Classe F2 | Classe M1 | Classe M1-2 | Classe M2 | Classe M2-3 | Classe M3 |
|-----------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|
| 1 | mg | 0,003 | 0,006 | 0,02 | 0,06 | 0,2 | | | | |
| 2 | mg | 0,003 | 0,006 | 0,02 | 0,06 | 0,2 | | | | |
| 5 | mg | 0,003 | 0,006 | 0,02 | 0,06 | 0,2 | | | | |
| 10 | mg | 0,003 | 0,008 | 0,025 | 0,08 | 0,25 | | | | |
| 20 | mg | 0,003 | 0,01 | 0,03 | 0,1 | 0,3 | | | | |
| 50 | mg | 0,004 | 0,012 | 0,04 | 0,12 | 0,4 | | | | |
| 100 | mg | 0,005 | 0,016 | 0,05 | 0,16 | 0,5 | | 1,6 | | |
| 200 | mg | 0,006 | 0,02 | 0,06 | 0,2 | 0,6 | | 2 | | |
| 500 | mg | 0,008 | 0,025 | 0,08 | 0,25 | 0,8 | | 2,5 | | |
| 1 | g | 0,01 | 0,03 | 0,1 | 0,3 | 1 | | 3 | | 10 |
| 2 | g | 0,012 | 0,04 | 0,12 | 0,4 | 1,2 | | 4 | | 12 |
| 5 | g | 0,016 | 0,05 | 0,16 | 0,5 | 1,6 | | 5 | | 16 |
| 10 | g | 0,02 | 0,06 | 0,2 | 0,6 | 2 | | 6 | | 20 |
| 20 | g | 0,025 | 0,08 | 0,25 | 0,8 | 2,5 | | 8 | | 25 |
| 50 | g | 0,03 | 0,1 | 0,3 | 1 | 3 | | 10 | | 30 |
| 100 | g | 0,05 | 0,16 | 0,5 | 1,6 | 5 | | 16 | | 50 |
| 200 | g | 0,1 | 0,3 | 1 | 3 | 10 | | 30 | | 100 |
| 500 | g | 0,25 | 0,8 | 2,5 | 8 | 25 | | 80 | | 250 |
| 1 | kg | 0,5 | 1,6 | 5 | 16 | 50 | | 160 | | 500 |
| 2 | kg | 1 | 3 | 10 | 30 | 100 | | 300 | | 1 000 |
| 5 | kg | 2,5 | 8 | 25 | 80 | 250 | | 800 | | 2 500 |
| 10 | kg | 5 | 16 | 50 | 160 | 500 | | 1 600 | | 5 000 |
| 20 | kg | 10 | 30 | 100 | 300 | 1 000 | | 3 000 | | 10 000 |
| 50 | kg | 25 | 80 | 250 | 800 | 2 500 | 5 000 | 8 000 | 16 000 | 25 000 |
| 100 | kg | | 160 | 500 | 1 600 | 5 000 | 10 000 | 16 000 | 30 000 | 50 000 |
| 200 | kg | | 300 | 1 000 | 3 000 | 10 000 | 20 000 | 30 000 | 60 000 | 100 000 |
| 500 | kg | | 800 | 2 500 | 8 000 | 25 000 | 50 000 | 80 000 | 160 000 | 250 000 |
| 1 000 | kg | | 1 600 | 5 000 | 16 000 | 50 000 | 100 000 | 160 000 | 300 000 | 500 000 |
| 2 000 | kg | | | 10 000 | 30 000 | 100 000 | 200 000 | 300 000 | 600 000 | 1 000 000 |
| 5 000 | kg | | | 25 000 | 80 000 | 250 000 | 500 000 | 800 000 | 1 600 000 | 2 500 000 |

MASSES VOLUMIQUES DES MATÉRIAUX

| Matériau | Masse volumique en kg/m ³ | Incertitude en kg/m ³ U(k=2) |
|----------------|--------------------------------------|---|
| Acier | 7800 | ± 200 |
| Aluminium | 2700 | ± 100 |
| Fonte | 7200 | ± 250 |
| Laiton | 8400 | ± 170 |
| Laiton Nickelé | 8400 | ± 170 |
| Inox (Fils) | 8500 | ± 100 |
| Inox (Poids) | M 8000 | ± 150 |
| | F 8000 | ± 100 |
| | E 8000 | ± 60 |

CARACTÉRISTIQUES DU MAGNÉTISME

| Classe | Magnétisation permanente $\mu\text{M}(\mu\text{T})$ | Susceptibilité magnétique χ | | |
|--------|---|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------|
| | | $m \leq 1\text{ g}$ | $2\text{ g} \leq m \leq 10\text{ g}$ | $20\text{ g} \leq m$ |
| E1 | < 2,5 | < 0,25 | < 0,06 | < 0,02 |
| E2 | < 8 | < 0,9 | < 0,18 | < 0,07 |
| F1 | < 25 | < 10 | < 0,7 | < 0,2 |
| F2 | < 80 | | < 4 | < 0,8 |
| M1 | < 250 | | | |
| M1-2 | < 500 | | | |
| M2 | < 800 | | | |
| M2-3 | < 1600 | | | |
| M3 | < 2500 | | | |

LISTE DES MEMBRES SIGNATAIRES DE L'EA (European cooperation for accreditation)

| | | | | | |
|-----------------------|------------------|-----------------|--------------------|------------------|------------------------|
| AUSTRIA BMWA | ESTONIA EAK | GREECE ESYD | LITHUANIA LA | PORTUGAL IPAC | SWEDEN SWEDAC |
| BELGIUM BELAC | FINLAND FINAS | IRELAND INAB | NETHERLANDS RvA | SLOVAKIA SNAS | SWITZERLAND SAS |
| CZECH REPUBLIC CAI | FRANCE COFRAC | ITALY SIT | NORWAY NA | SLOVENIA SA | TURKEY TURKAK |
| DENMARK DANAK | GERMANY DKD | LATVIA LATAK | POLAND PCA | SPAIN ENAC | UNITED KINGDOM UKAS |